## Rivolta



# F.L.G. MD-2

Silikonfett



### Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Vollsynthetisch
- Alterungs- und oxidationsstabil
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Hohe thermische Beständigkeit
- Hervorragender Langzeitschmierstoff





Rivolta CASSIDA VITROLIS antidot.

#### Eigenschaften

Rivolta F.L.G. MD-2 ist ein vollsynthetischer Hochleistungs-Schmierstoff für die Lebensmittelindustrie. F.L.G. MD-2 ist ein auf Silikonölbasis aufgebautes mineralölfreies Schmierfett. Unser Produkt zeichnet sich aus durch eine gute Beständigkeit gegen Kalt- und Heißwasser, Desinfektions- und Reinigerlösungen. Bierschaumverträglichkeitstest der brautechnischen Prüf- und Versuchsanstalt Weihenstephan liegt vor.

F.L.G. MD-2 ist ein Silikonfett, das das Einsetzen von Dichtungen wesentlich erleichtert. Darüber hinaus ist unser Produkt der optimale Schmierstoff für Mediendrehverteiler in der Getränkeindustrie.

#### Anwendungsbereiche

- Armaturen, z. B. Spindeln, Hähne (Glas-, Kunststoff-, Metallhähne), Ventile, Stopfbüchsen, Keramikscheiben
- Führungen, Kunststoff / Metall, Kunststoff / Kunststoff, Keramik / Keramik und Keramik / Kunststoff
- Dichtungen, z. B. EPDM,
  - als Gleit-, Dicht- und Pflegemittel z. B. in Gefrier- und Kühlanlagen, Fass-Einlaufarmaturen
  - Einpress- und Aufziehhilfe für O-Ringe, Manschetten u. ä.bei der Montage
- Schmierstoff für Mediendrehverteiler

#### **Verarbeitungshinweise**

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer Zubehör-Broschüre.

Form	pastös
Farbe	weiß
Geruch	neutral



- Erhältlich in:
  100 g Tube (VPE 20 St.)
  600 g Kartusche (VPE 12 St.)
- 1 kg Dose

	Wert	Norm
NSF RegNr.	128924	-
Dichte bei +15 °C	1,30 g/cm³	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	650 mm²/s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	ohne	DIN ISO 2176
Walkpenetration	255 – 275 1/10 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	2 – 3	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-40 °C bis +200 °C (kurzzeitige Spitze: +250 °C)	-
Klassifikation DIN	KP SI 2/3 P-40	DIN 51502
Klassifikation ISO	L-XDEHA 2/3	ISO 6743-9
Wasserbeständigkeit bei +90 °C / 3 h	0	DIN 51807 T1
Ölabscheidung bei +40 °C / 18 h	< 1 %	DIN 51817

